

Tendencias e innovación en logística 2026

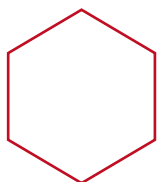
TOYOTA

MATERIAL HANDLING



ÍNDICE

INTRODUCCIÓN	4
TENDENCIAS	
Tendencias en logística	5
Tendencias en tecnología	8
Tendencias en automatización	11
Tendencias en sostenibilidad	14
Tendencias en carretillas elevadoras	16



1. Introducción

1. Introducción

El sector logístico afronta **2026** entre **grandes retos y oportunidades**. La volatilidad económica global, la presión regulatoria en sostenibilidad, la creciente escasez de talento y la irrupción de tecnologías disruptivas están transformando de forma acelerada las cadenas de suministro.

Desde Toyota Material Handling presentamos el **Radar de Tendencias 2026**, una guía práctica para anticiparse a los cambios, identificar oportunidades y tomar decisiones en un entorno logístico en constante evolución.

Nuestro objetivo es ofrecer una visión clara y práctica, que sirva de guía para anticiparse y tomar decisiones estratégicas en un entorno en constante cambio.

Radar de tendencias



2. Tendencias en logística

- 2.1** E-commerce resiliente y circular
- 2.2** Microcentros 2.0 y redes urbanas
- 2.3** Visibilidad integral de la cadena de suministro

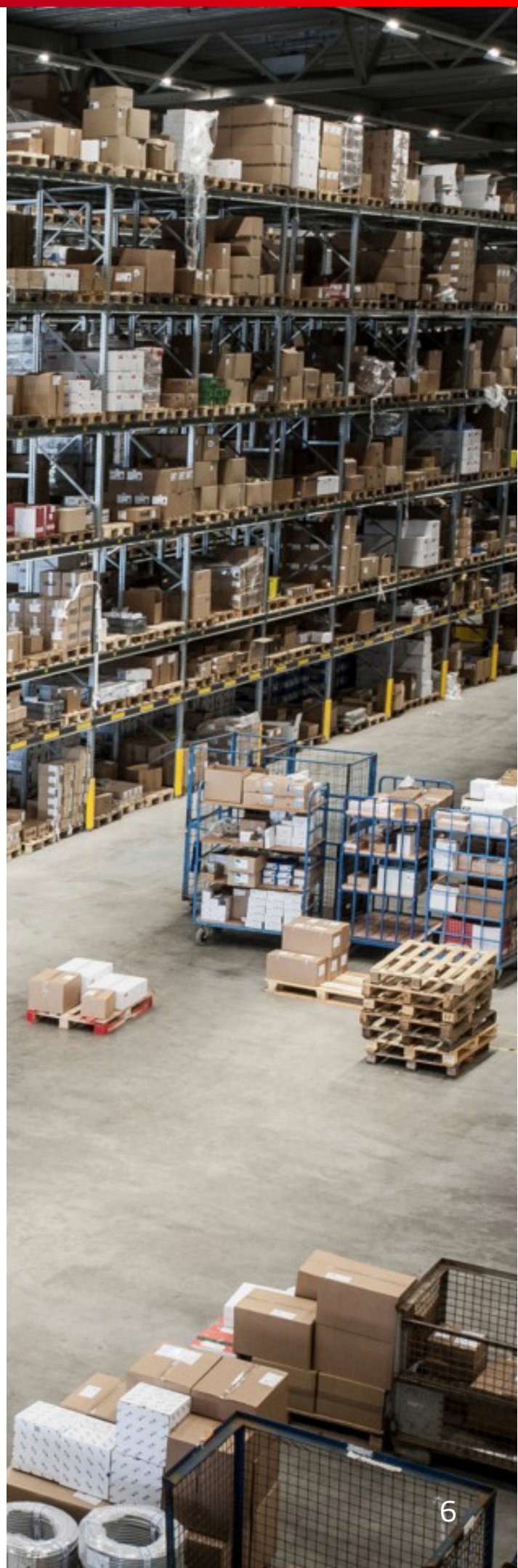
2. Tendencias en logística

En 2026, la logística evoluciona hacia un modelo más **cercano al cliente, sostenible y transparente.**

2.1 E-commerce resiliente y circular

El comercio electrónico se estabiliza con tasas de crecimiento más moderadas, pero con una transformación profunda: el recommerce y la logística inversa se consolidan como parte estructural del modelo.

Las empresas buscan reducir costes de devolución y, al mismo tiempo, cumplir con las **expectativas de sostenibilidad de los consumidores.**





2.2 Microcentros 2.0 y redes urbanas

Los microcentros de distribución se expanden más allá de las grandes urbes. Su proximidad a zonas de consumo permite acelerar entregas y reducir emisiones. El nuevo modelo combina:



Capilaridad en ciudades medianas y secundarias.



Automatización en hubs urbanos.



Integración con flotas eléctricas y de última milla.

2.3 Visibilidad integral de la cadena de suministro

Las torres de control logístico evolucionan gracias a la IA para ofrecer trazabilidad no solo de mercancías, sino también de indicadores ESG. Las plataformas en tiempo real ayudan a:



Anticipar incidencias y reconfigurar rutas.



Reducir costes asociados a retrasos o penalizaciones.



Incorporar métricas medioambientales en la toma de decisiones.



3. Tendencias en tecnología

- 3.1** Seguridad aumentada
- 3.2** Gestión energética inteligente
- 3.3** IA aplicada a la logística

3. Tendencias en tecnología

La innovación tecnológica sigue impulsando el cambio en la logística.

3.1 Seguridad aumentada

Los avances en visión artificial, IoT y wearables permiten entornos de trabajo más seguros. Sistemas inteligentes identifican obstáculos, anticipan colisiones o monitorizan la fatiga de los operarios, reduciendo riesgos laborales.





4. Tendencias en automatización

- 4.1** Automatización accesible y modular
- 4.2** Nuevos sistemas de percepción
- 4.3** Automatización móvil avanzada
- 4.4** Automatización fija 2.0
- 4.5** IA en la automatización

4. Tendencias en automatización

4.1 Automatización accesible y modular

El enfoque **plug-and-play** permite a medianas empresas acceder a sistemas antes exclusivos para grandes corporaciones. Estas **soluciones modulares reducen la inversión inicial** y facilitan una adopción progresiva.

4.2 Nuevos sistemas de percepción

Los **AGVs y AMRs** incorporan visión 3D y sensores avanzados, capaces de reconocer y adaptarse a cambios en el entorno sin necesidad de reprogramación. Esto se traduce en más flexibilidad, seguridad y escalabilidad.





4.3 Automatización móvil avanzada

Aunque aún en fase piloto, los robots **humanoides** empiezan a probarse en operaciones de **picking** complejo. Su potencial es enorme para **mitigar la escasez de personal** en tareas repetitivas y físicamente exigentes.

4.4 Automatización fija 2.0

Las cintas transportadoras y **robots de picking** integran **algoritmos de aprendizaje** continuo que permiten la reducción de errores, mejoran la consistencia y maximizan la productividad en entornos de gran volumen.

4.5 IA en la automatización

La gestión de **flotas autónomas** incorpora inteligencia artificial para optimizar los tiempos de ciclo y seguridad operativa.



5. Tendencias en sostenibilidad

- 5.1** Energías renovables en expansión
- 5.2** Baterías de nueva generación
- 5.3** Eficiencia energética transversal



5. Tendencias en sostenibilidad

La sostenibilidad deja de ser un factor diferencial para convertirse en condición necesaria.



5.1 Energías renovables en expansión

Las operaciones logísticas se apoyan cada vez más en un mix energético que combina **energía solar, eólica, hidrógeno verde** y combustibles de bajas emisiones.

5.2 Baterías de nueva generación

Las **baterías de estado sólido**, que alcanzan cargas ultrarrápidas y mayor autonomía, empiezan a marcar el futuro de las flotas, reduciendo además la dependencia de materiales críticos.

5.3 Eficiencia energética transversal

El ahorro energético ya no se limita a los vehículos. La climatización de almacenes, la iluminación y otros **consumos se optimizan gracias a IoT** y analítica avanzada.

+

6. Tendencias en carretillas elevadoras

- 6.1** Rediseño energético
- 6.2** Asistencia avanzada al operario
- 6.3** Realidad aumentada y mixta

6. Tendencias en carretillas elevadoras

Las carretillas siguen siendo protagonistas de la transformación logística, con foco en seguridad, energía y experiencia del operario.



6.1 Rediseño energético

Los equipos se adaptan a baterías modulares de litio y compatibilidad con hidrógeno, ofreciendo más flexibilidad y autonomía a las flotas.

6.2 Asistencia avanzada al operario

El sistema SEnS+ evoluciona hacia entornos multisensoriales impulsados por IA. Detecta riesgos en 360°, mejora la seguridad en maniobras y contribuye a una operativa más eficiente.

6.3 Realidad aumentada y mixta



Aplicaciones de RA y RM permiten:

1 Asistencia remota en mantenimientos.

2 Formación inmersiva de operarios.

3 Visualización de productos en entornos reales antes de su adquisición.

7. Conclusión

7. Conclusión



+

2026 marca la consolidación de la logística inteligente: **automatización modular, energías limpias, economía circular y carretillas cada vez más seguras y conectadas**. Las empresas que integren estas tendencias estarán mejor preparadas para liderar la próxima década.

Toyota Material Handling continuará acompañando a sus clientes en este viaje, con soluciones alineadas a la innovación, la sostenibilidad y la seguridad de las operaciones.



TOYOTA

MATERIAL HANDLING

toyota-forklifts.es
info@es.toyota-industries.eu